

Distribución

Electrónica

Creado por

Alzari Silvio  
Producto Ternium Siderar

Autorizado por

Libia Moreno  
Producto Ternium Siderar



ETP ARG R03-P00 IRA U500-206  
Especificación Técnica de Productos  
Perfiles U para uso estructural  
IRAM IAS U500-206

Rev.

Fecha

Total de Páginas

00

01/07/2006

06

## Contenido

1. Descripción del producto
2. Certificación de Producto.
3. Rango Dimensional.
4. Composición Química
  - 4.1. LAC Negro
5. Propiedades Mecánicas
  - 5.1. LAC Negro
6. Tolerancias
  - 6.1. Tolerancia en espesor
  - 6.2. Tolerancia de forma
  - 6.3. Tolerancia en largo
7. Rectitud

## 1. Descripción del producto

Perfiles abiertos en forma de "U" fabricados con aceros estructurales, utilizados para marcos de aberturas, pilares de soporte, travesaños y otros elementos de estructuras.

## 2. Certificación de Producto

Los productos "Perfiles U" de acero LAC Negro para usos estructurales producidos por SIDERAR S.A.I.C. poseen sello de Conformidad otorgado por TÜV-IAS, cumpliendo con la Resolución 404 de la Secretaría de Industria, Comercio y Minería.

## 3. Rango Dimensional.

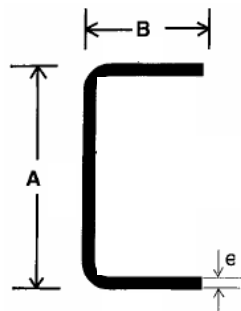
Dimensiones estándar del Perfil U (Ver figura al pie de tabla).

Dimensiones de Perfiles U para uso estructural (mm)							
Sección	PU1	PU2	PU3	PU4	PU5	PU6	PU7
A	80	100	120	140	160	180	200
B	40	50	50	60	60	70	80
E (espesor)	2.00, 2.50, o 3.20						

En el pedido del perfil deben identificarse el tipo, el espesor y la materia prima.  
Ejemplo: PU1x2.50xLAC Negro

Los Perfiles U se suministran en largos estándares de entre 6 y 12m.

Para dimensiones diferentes consultar a Departamento Técnico.



## 4. Composición Química.

### 4.1. LAC Negro

Referirse a documento ETP ARG P05 IRA U500-42.

## 5. Propiedades Mecánicas

### 5.1. LAC Negro

Referirse a documento ETP ARG P05 IRA U500-42.

Los perfiles U se producen solamente en los grados F 22, F 24 y F 26.

## 6. Tolerancias

### 6.1. Tolerancia en espesor

Tolerancias en espesor	
Espesor (mm)	Tolerancia (mm)
2.00	+/- 0.20
2.50	+/- 0.25
3.20	+/- 0.25

### 6.2. Tolerancias en forma

Tolerancia de forma	
Dimensión (mm)	Tolerancia (mm)
A <= 50	+/- 0.75
50 < A <= 100	+/- 1.00
A > 100	+/- 1.25
B <= 50	+/- 2.00
B > 50	+/- 2.00

### 6.3. Tolerancia en largo

La tolerancia en largos estándares es +30 mm.

## 7. Rectitud

La deflexión máxima admitida es de 2 mm/m